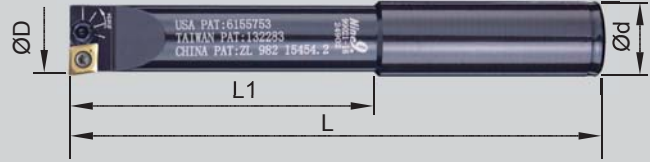


# 99021 直接式微調精搪刀桿

- 直接式搪孔刀桿，强度高，不易振刀，適合銑床，M/C，專用機。
- 配合刀具精準儀使用，精準快速成本低廉。

使用要點：

- 單向調整（逆時鐘方向）。
- 調整尺寸時，刀片螺絲需鎖緊不可放鬆。



## ▶ 刀片-

Order No.			尺寸		
			lc	S	re
CCGH060204	NC60		6.35	2.38	0.4
CCFT060204	NC2033		6.35	2.38	0.4
	NC9036		6.35	2.38	0.4
CCFT060204HP	NC9031		6.35	2.38	0.4
CCFW060204	NC2032		6.35	2.38	0.4
CCMW060204	DM		6.35	2.38	0.4
CCMW09T304	DM		9.52	3.97	0.4
CCGT09T304HP	NC10		9.52	3.97	0.4
	K10	9.52	3.97	0.4	

## ▶ 刀桿-

Order No.	Part No.	ØD	Ød	ℓ	L	刀片 / 螺絲	調整螺絲
99021-16	BC16-FB16	15.9~16.1	16	66	114	CC...060204 / 鎖刀片螺絲: *NS-25060 0.9Nm 扳手:NK-T7, ⬡ 2.5mm	99021-A
99021-18	BC16-FB18	17.9~18.1	16	72	112		
99021-20	BC16-FB20	19.9~20.1	16	80	130		
99021-22	BC20-FB22	21.9~22.1	20	88	138		
99021-25	BC25-FB25	24.9~25.1	25	100	156		
99021-27	BC25-FB27	26.9~27.1	25	108	164	CC...09T30... / 鎖刀片螺絲: NS-35080 2.5Nm 扳手:NK-T15, ⬡ 4mm	99021-D
99021-28	BC25-FB28	27.9~28.1	25	112	168		
99021-30	BC25-FB30	29.9~30.1	25	120	176		
99021-32	BC25-FB32	31.9~32.1	25	128	184		
99021-35	BC32-FB35	34.9~35.1	32	140	200		
99021-37	BC32-FB37	36.9~37.1	32	140	200		
99021-40	BC32-FB40	39.9~40.1	32	140	200		
99021-42	BC32-FB42	41.9~42.1	32	140	200		
99021-45	BC32-FB45	44.9~45.1	32	140	200		
99021-47	BC32-FB47	46.9~47.1	32	140	200		
99021-50	BC32-FB50	49.9~50.1	32	140	200		

\*建議使用扭力起子，參考6-22頁

## ▶ 切削資料

	加工狀況	刀片材種	線速 Vc (m/min)	二刃進給 (每轉)
碳鋼	一般切削 ( 瓷金 ) ( 需五彩亮面 )	NC60	150 (120~180)	0.07 (0.05~0.10)
	斷屑切削	NC2033 / NC10	120 (100~140)	0.05 (0.04~0.08)
合金鋼	一般切削 ( 瓷金 )	NC60	120 (100~140)	0.07 (0.05~0.10)
	斷屑切削	NC2033 / NC10	100 (80~120)	0.05 (0.04~0.08)
不鏽鋼	一般切削	NC2033 / NC10	80 (70~100)	0.07 (0.05~0.10)
鑄鐵	耐磨鍍層	NC10 / NC2032	100 (80~120)	0.07 (0.05~0.10)
鋁合金	一般切削 ( DLC )	NC9036	200 (150~300)	0.07 (0.05~0.10)
	一般切削 ( 無鍍層 )	K10		
	一般切削 ( 鑽石 )	DM	1000 (500~2000)	0.07 (0.05~0.10)